|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Partida** | **Cantidad** | **Unidad de Medida** | **Partida presupuestal** | **Número de referencia** | **Características mínimas solicitadas** |
| **1** | **230** | **Piezas** | **5110** | **11510019** | **Mesa para alumno** |
|  |  |  |  | **1.01** | Estructura: Fabricada en perfil de acero tubular cuadrado de 1 1/4” (32 mm), calibre 18, un marco perimetral y 2 refuerzos laterales en patas, y uno central (lado corto) bajo cubierta, de perfil de acero tubular de 1" x 2" (25x50 mm.) calibre 18, el mueble tendrá las siguientes dimensiones: Altura total de 750 mm. 1,200 mm de largo por 600 mm de ancho y 2.5 cm de peralte. |
|  |  |  |  | **1.02** | Componentes de la estructura: un marco perimetral de 58 x 118 cms. medida exterior a base de 2 largueros, 2 laterales y un refuerzo central en el lado corto de perfil de acero tubular de 1" x 2" (25x50 mm.) calibre 18, esta pieza tendrá 12 puntos de sujeción para cubierta-estructura, estos deberán ser mediante tornillos galvanizados de cabeza plana con ranura tipo torx, pasados por barrenos de 5/16” (7.9 mm.) en el marco y sujetos a los pivotes, o bien con tornillos galvanizados de cabeza plana con ranura tipo torx pasados por ángulo de acero en la parte perimetral del interior del marco y sujetos a los pivotes. Los puntos de sujeción serán distribuidos de manera que coincidan con los pivotes de la cubierta para introducir los tornillos que la sujetarán a la estructura. Los 2 refuerzos laterales entre patas se fabricarán con perfil de acero tubular de 1" x 2" (25x50 mm.) calibre 18 y deberán colocarse a 20 cms a partir del inicio de las patas, sin considerar el regatón, las 4 patas se fabricarán con perfil de acero tubular cuadrado de 1 1/4" (32 mm.) en calibre 18. |
|  |  |  |  | **1.03** | Armado: La unión de todos los elementos en todas sus caras metálicas en la estructura excepto las caras en que asienta la "cubierta", será de soldadura de cordón corrido, empleando el sistema M.I.G. (metal inerte gas) de microalambre que no deja escoria, previamente decapada. El total del número de cordones será un mínimo de 46 de los cuales 24 se ubican en las cuatro esquinas superiores, 6 en el refuerzo central, y 16 en los refuerzos laterales de las patas. Todas las uniones de soldadura y entre componentes, deberán ser suaves al tacto, evitando hendiduras, filos cortantes, escoria, y libre de rebaba. Para fijar la cubierta a la estructura en el sistema de fijación por medio de barrenos se emplearán tornillos galvanizados de cabeza plana con ranura tipo torx. Para la fijación mediante ángulo metálico se emplearán tornillos galvanizados de cabeza plana con ranura tipo torx. Las medidas de los tornillos en ambos casos, serán de un espesor adecuado al orificio del pivote y de una longitud tal que no afecte la pared de la cubierta. |
|  |  |  |  | **1.04** | Acabados: La estructura una vez lavada desengrasada y fosfatizada se terminará con pintura termoplástica micropulverizada epóxica horneada de 180° a 200° C, color negro mate, su acabado será uniforme tanto en textura como en color. En la parte inferior de cada una de las cuatro patas se deberán embutir regatones internos inyectados en polipropileno de alto impacto, adheridos con pegamento de alta adherencia. |
|  |  |  |  | **1.05** | Cubierta: De 1,200 mm de largo por 600 mm. de ancho y un peralte perimetral de 25 mm, inyectada en Polipropileno de alto impacto con un retardante a la flama, el cual deberá garantizar mínimo 20 segundos de exposición al fuego directo, con espesor de pared mínimo de 4 mm. en toda la superficie de la cubierta y borde perimetral. Se presentará con las esquinas redondeadas con un radio mínimo de 5mm y un máximo de 25 mm. En la parte inferior llevará múltiples nervaduras en ambos sentidos en el que se garantice la rigidez y evite ondulaciones, con un espesor mínimo de 2 a 3 mm y 14 mm de altura como mínimo cada una. Por la cara posterior llevará preparación a base de pivotes (12 como mínimo) del mismo material los cuales deberán corresponder con los puntos de sujeción para su ensamble al marco perimetral. Con respecto a la estructura, la cubierta deberá volar mínimo 1 cm de forma perimetral debiendo apegarse a las dimensiones solicitadas de la estructura y cubierta, la superficie expuesta deberá ser lisa mate. La cubierta se presentará en color uniforme. Peso mínimo de 4.000 Kgs. |
|  |  |  |  | **1.06** | Color maple: 40 piezas Color en PANTONE 7527C: 190 piezas |
|  |  |  |  | **1.07** | Empaque: El adecuado para el transporte y almacenaje, que garantice la conservación de la calidad del bien y no presente raspones en plásticos ni metal. |
|  |  |  |  | **1.08** | Se requiere muestra física del bien. |
|  |  |  |  | **1.09** | Garantía de fábrica de mínimo un año. |
|  |  |  |  | **1.10** | Marca y modelo del bien ofertado |
| **2** | **1046** | **Piezas** | **5110** | **11510021** | **Silla de visita en tela** |
|  |  |  |  | **2.01** | Fábricada con estructura base metálica tubo oval, calibre 14 a 16, de 3/8" a 5/8" x 1 4/8" a 1 7/8", Refuerzos del asiento en tubo acero 5/8" cal 16. |
|  |  |  |  | **2.02** | Ancho frente del asiento rango de 46 a 50 cm., Alto total de 76 a 83 cm., Alto total de asiento al piso de 46 a 55 cm., profundidad total del asiento de 41 a 46 cm. |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | **2.03** | Armado y soldado con microalambre y acabado con pintura epóxica horneada color NEGRO |
|  |  |  |  | **2.04** | En la parte inferior de las cuatro patas se debe embutir 4 regatones internos o externos inyectados en polipropileno de alto impacto. Del mismo modo se insertarán regatones en ambos extremos del tubo de refuerzo del asiento. |
|  |  |  |  | **2.05** | Asiento y respaldo diseño ergonómico, acojinado inyectado en poliuretano con propiedad retardante de flama, de 40 a 53 kg/m3 de densidad, ambos montados de forma individual sobre una base de polipropileno reforzado (conchas plásticas exteriores resistentes al alto impacto). |
|  |  |  |  | **2.06** | Asiento y respaldo en tapicería de tela polyester con retardante de flama protector de manchas realizada en tela USO RUDO |
|  |  |  |  | **2.07** | Color Tela: negro |
|  |  |  |  | **2.08** | Se requiere muestra fisica del bien |
|  |  |  |  | **2.09** | Garantía de fábrica de mínimo un año |
|  |  |  |  | **2.10** | Marca y modelo del bien ofertado |
|  |  |  |  |  |  |
| **5** | **280** | **Piezas** | **5110** | **11510022** | **Mesa Escolar Trapezoidal para alumnos** |
|  |  |  |  | **5.01** | Mesa Trapezoidal con patas rectas |
|  |  |  |  | **5.02** | Estructura fabricada en perfil de acero tubular, cuadrado de 1 ¼” Cal 18 y marco perimetral en tubular rectangular 2" X "1". Cubierta de polipropileno |
|  |  |  |  | **5.03** | Estructura color negro |
|  |  |  |  | **5.04** | Frente 120CM X Fondo 60CM X Altura 75CM. |
|  |  |  |  | **5.05** | Cubierta de polipropileno de alta resistencia, melamina de 19 mm de espesor con cubrecantos en moldura "T" |
|  |  |  |  | **5.06** | El color se seleccionará de la gama presentada por el licitante adjudicado |
|  |  |  |  | **5.07** | Garantía de fábrica de mínimo un año |
|  |  |  |  | **5.08** | Marca y modelo del bien ofertado |
|  |  |  |  |  |  |
| **9** | **20** | **Piezas** | **5190** | **11510634** | **Pintarron magnetico porcelanizado** |
|  |  |  |  | **9.01** | Estructura: Con marco perimetral de Aluminio anodizado en color natural, la superficie de trabajo será con lámina porcelanizada calibre 24 rolada en frío y contará con base de plástico rígido de 9 mm de espesor. En la parte posterior llevará 6 refuerzos transversales de lámina galvanizada y/o porcelanizada cal. 22. Las dimensiones totales exteriores serán las siguientes: ancho de 1.20 mts. y largo de 3.00 mts. |
|  |  |  |  | **9.02** | Componentes: Un marco perimetral fabricado en aluminio anodizado en color natural mate, formado por 4 canales de sección “h” de 9 x 14 x 9 mm. en su interior, en la parte inferior canal portagis fijo de 54 mm. de ancho x 15 mm. de alto, 8 mm. de interior y 3000 mm. de largo terminado en gota, llevara 4 regatones en las esquinas en forma de escuadra de polipropileno de alto impacto de 66 mm. de largo que se incrustarán en el perfil de aluminio y evitan puntas cortantes, deberá contar con 8 barrenos de ¼” para fijación, con 8 tornillos para madera de 1 1/2” con taquetes de plástico, en la parte superior dos grapas deslizables para sujetar planos con portagrapa de 50mm. Base fabricada en plástico rígido de 9 mm. de espesor adherido a la hoja de lámina porcelanizada con pegamento de contacto. Además, se colocarán mínimo 6 refuerzos en lámina galvanizada ó lamina porcelanizada calibre 22 con las siguientes dimensiones de 120 mm x 1200 mm en la parte posterior del pizarrón, distribuidos de manera equidistante, y adheridos al plástico con pegamento de contacto y sujetos con remaches. A los largueros, estos refuerzos deberán coincidir con los barrenos en la parte superior del marco. |
|  |  |  |  | **9.03** | Acabados: La lamina una vez lavada y desengrasada recibirá una mano de esmalte refractario como base (fondent) y se terminará con esmalte vítreo color blanco mate. Horneado a 850°c. y llevara una plaqueta para datos de referencia, remachada en la esquina superior derecha. |
|  |  |  |  | **9.04** | Empaque se entregará en paquetes de dos piezas, protegidos con cartón corrugado y flejados. |
|  |  |  |  | **9.05** | Garantía de fábrica de mínimo un año. |
|  |  |  |  | **9.06** | Marca y modelo del bien ofertado |